



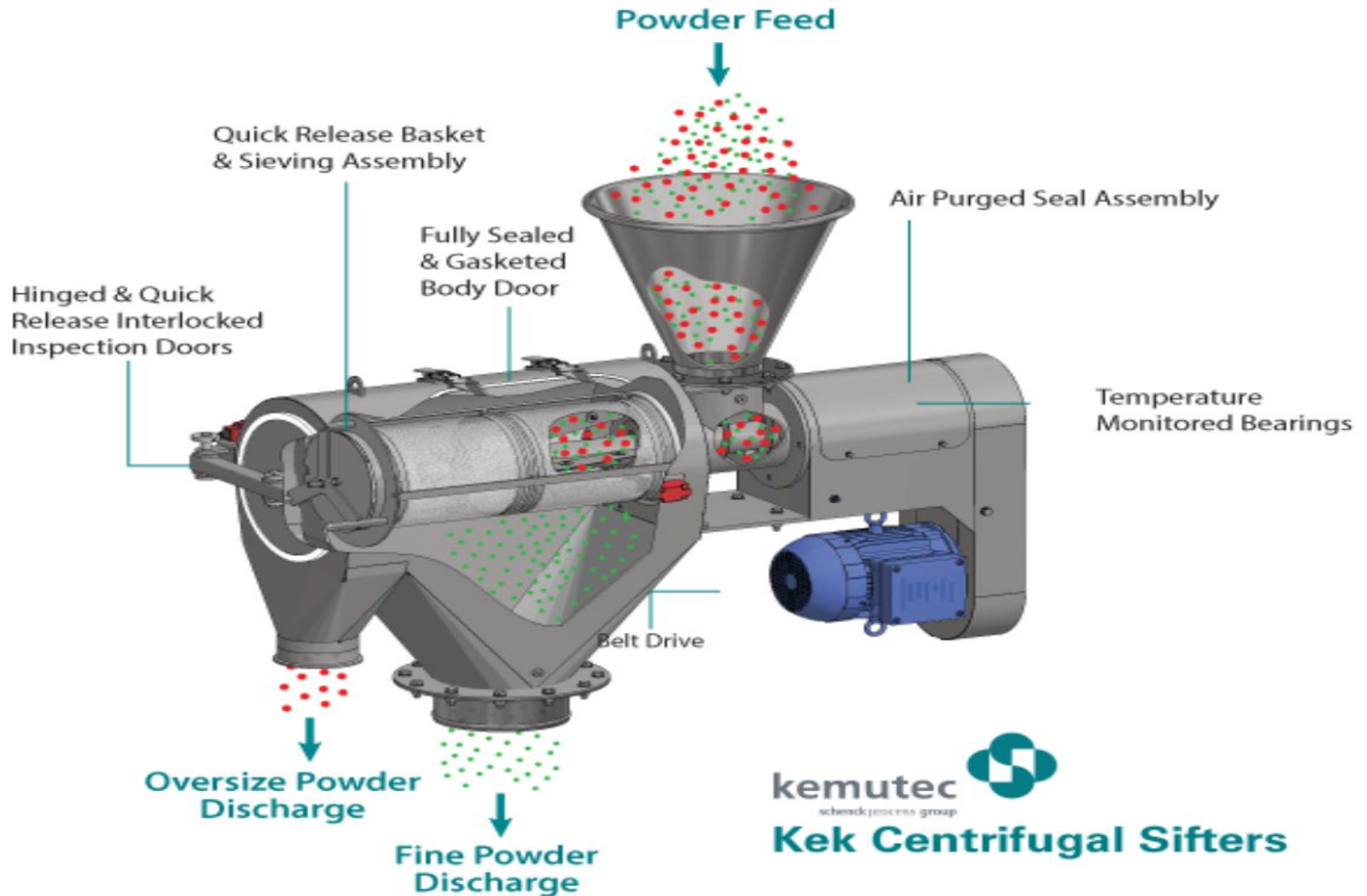
Where needs take us

# הגדלת גודל רשתות סיפטר - שיפור תפוקת אריזה וצמצום פסילות

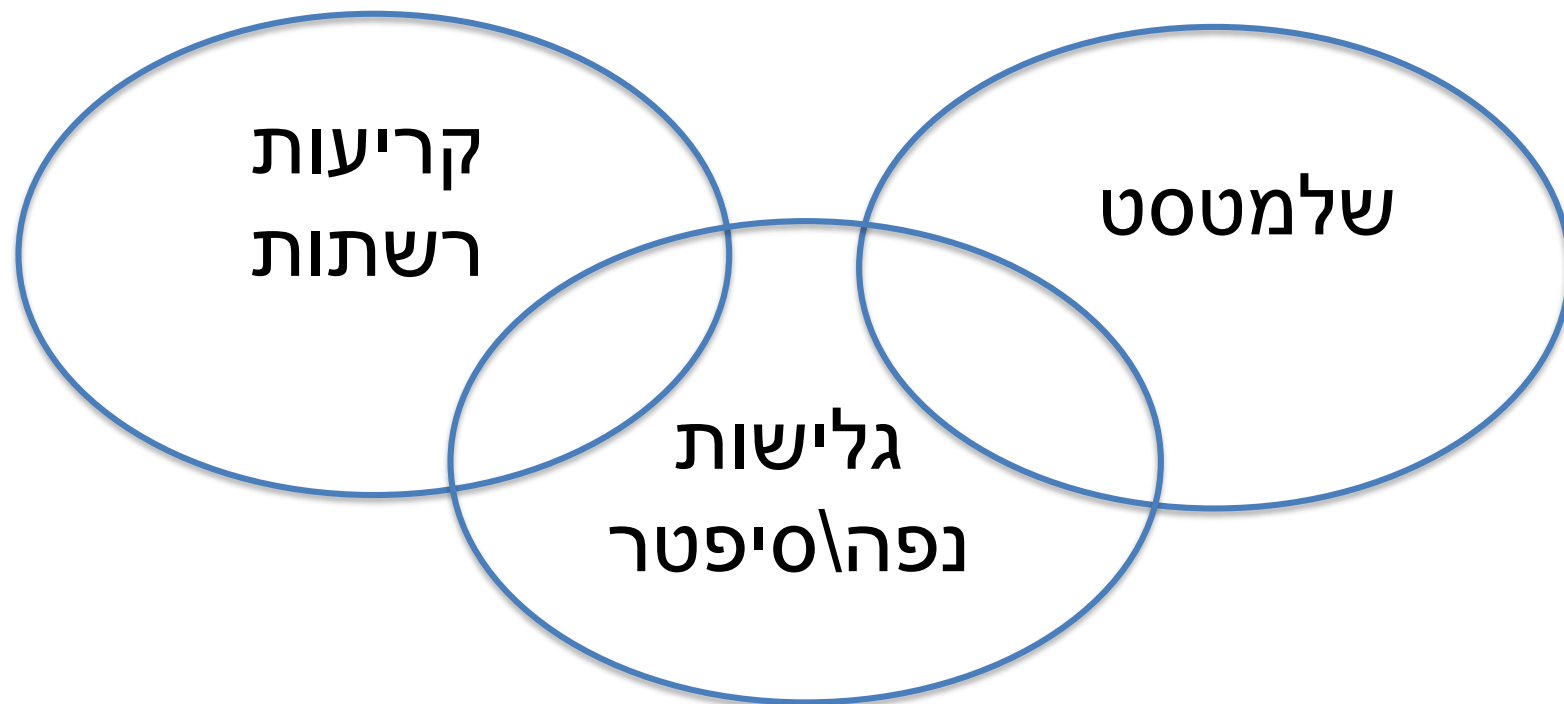
צוות שיפור - 730/2020



# רקע – " סיפטור "



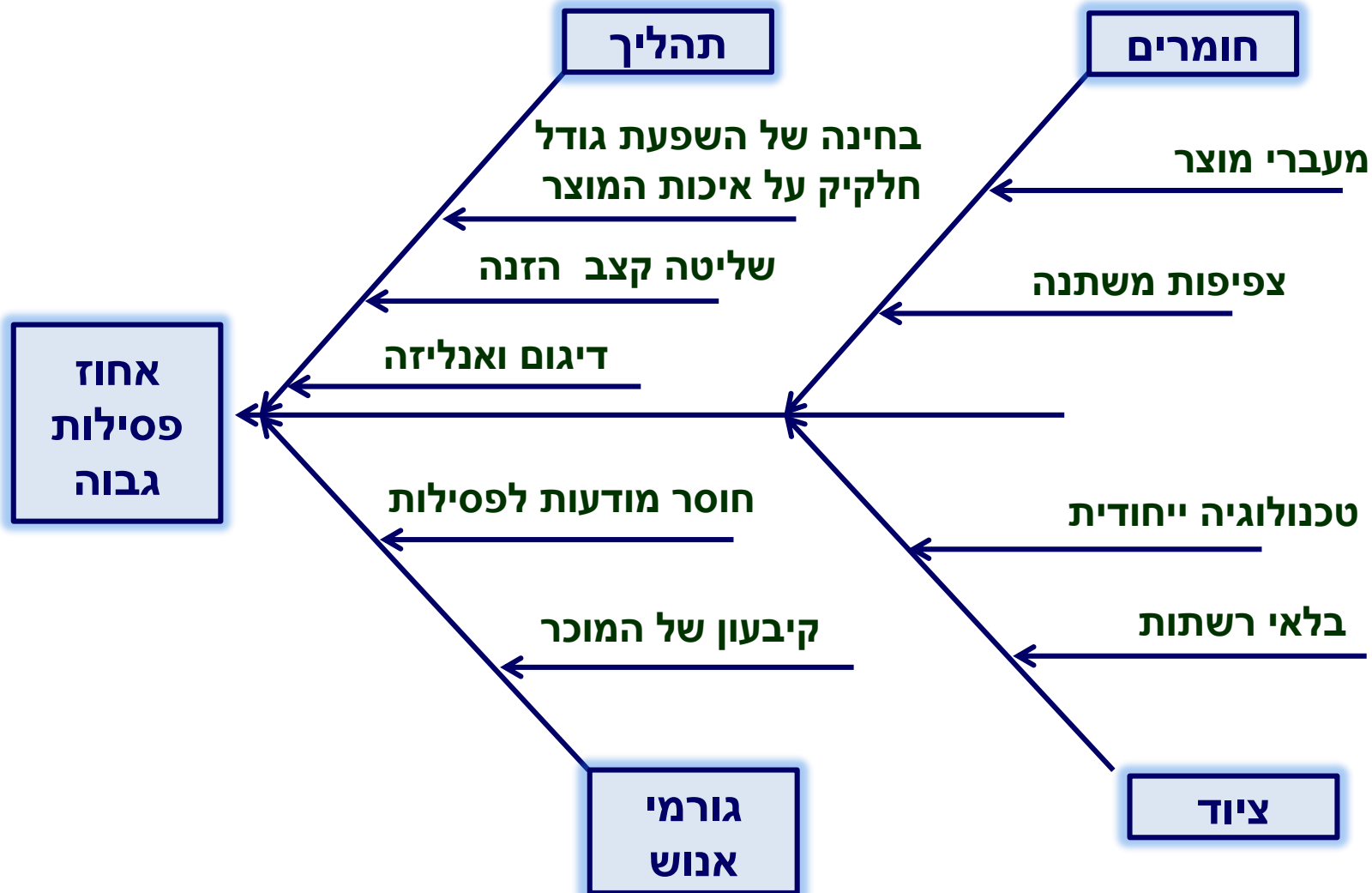
אחוז גבוה (כ 50%) מסיבות האופספק  
מקורו בתהליך הסיפטור ב 3 סיבות עיקריות:



- "שלמטסט" - בדיקת מעבדה שמאשרת פוסלת את ניקיון החומר.
- שיטה – ניפוי רטוב של החומר.
- תוצאה תקינה = אין שאריות של חומר לכלוך אחר על רשת הניפוי.

- כל השנים נלחמים בצמצום אופספק בכלל ובעיקר בנושא שלב הסיפטור.
- בוצעו ניסיונות רבים לשינוי טכנולגיית סיפטור – קרוש מלבנית, קרוש עגולה, נפת קייסון, נשלח חומר לניסויים אצל יצרני נפות בתעשיית הקמח ואחרים.

# הגדלת רשת



# הגדלת רשת

- לאחר שנים של שיפור ניקיון החומר על ידי הוספת מגנטים ונפות בשלבי ביניים.

- לאחר שנים של חיפוש טכנולוגיות BAT בנושא נפות לאבקות.

## בחנו אפשרות של הגדלת רשתות ניפוי

- בוצעה וולידציית ניקיון חומר לאחר הגדלת רשת ונמצא שרמת המזהים אפסית בתחום הגדלה בין 150 ל 300 מיקרון ב RA ובין 300 ל 500 מיקרון ב HA והיא אינה משפיעה על איכות המוצר .

- **תוצאה - הוגדלה רשת הניפוי ורשת בדיקת השלמטסט:**

- HA – מ 300 ל 500 מיקרון (ייצור עם 300 ומעבדה בודקים עם רשת 500 מיקרון).

- RA – מ 150 ל 300 מיקרון (ייצור ומעבדה עם 300 מיקרון).

# תוצאות עבודת הצוות

## צמצום 2% אופספק בקו התנור

צמצום של כ 232 טון\שנה מתוך ייצור של כ 11,500 טון\שנה באריזה של תנור גדול שהם:

## צמצום של 1% אופספק מפעלי

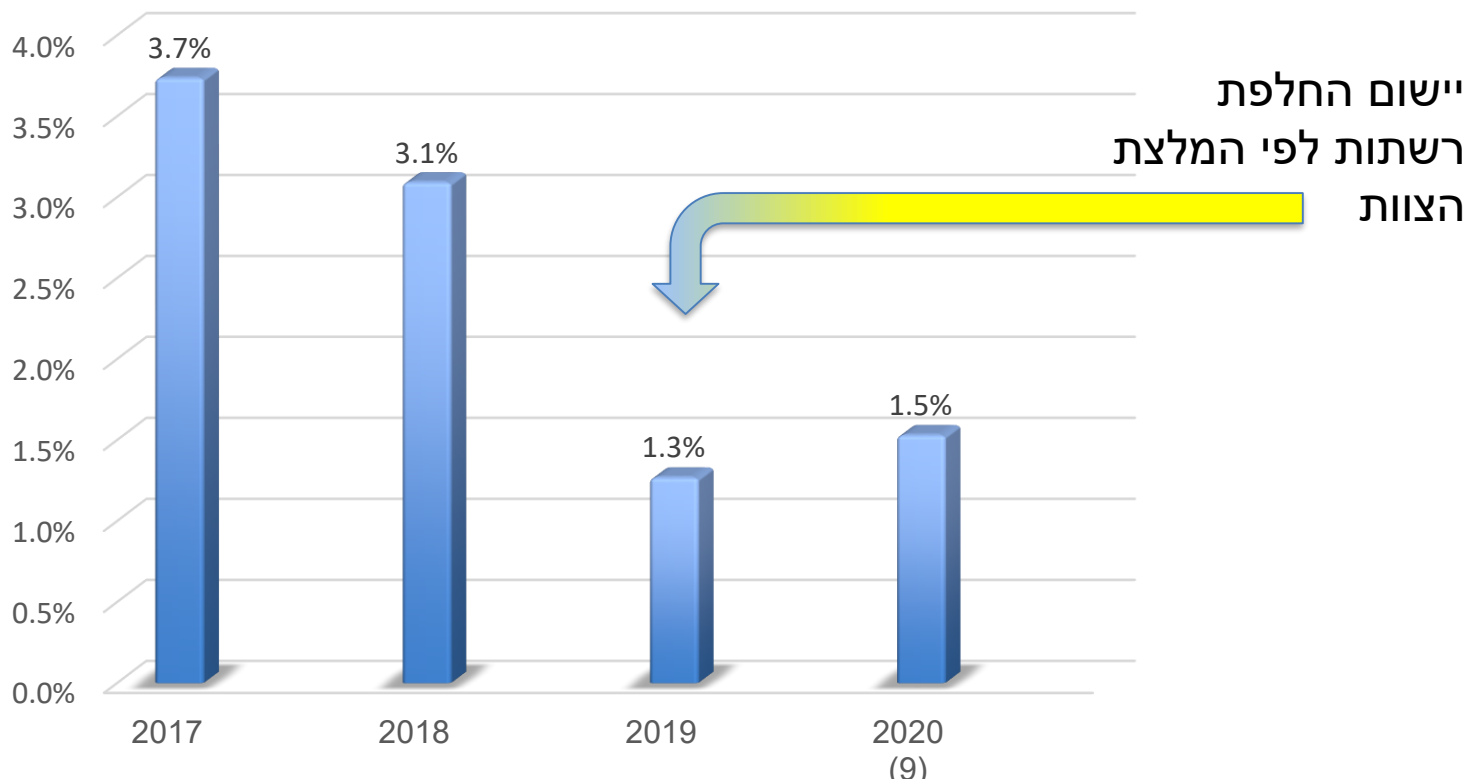
2020 (9)		2019		2018		2017		
אחוזים	כמויות	אחוזים	כמויות	אחוזים	כמויות	אחוזים	כמויות	
0.3%	23	0.2%	24	0.3%	36	0.7%	79	קריעת נפה
0.4%	31	0.3%	34	1.0%	107	2.3%	260	שלמטסט
0.9%	79	0.8%	94	1.7%	179	0.8%	86	גלישה
1.5%	133	1.3%	152	3.1%	322	3.7%	425	סה"כ פסילות מסיבות אלה
59.1%	225	42.8%	355	46.9%	687	39.5%	1076	סה"כ פסילות בקו הייצור
	8,694		11,985		10,416		11,374	ייצור סה"כ
		חיסכון	אחרי	לפני	אחוז פסילות			
		2.0%	1.4%	3.4%	כמות בטון לפי 11,500 טון\שנה			
		232	161	393	חיסכון של פסילות טון\שנה			
		232						

\* הגלישה ב 2020 מקורה בקרוש עגולה לאחר שנסדקה, הורידו לה רעידות (כתוצאה מכך גם תפוקות).



# תוצאות עבודת הצוות

סה"כ פסילות באחוז שנתי מסיבות אלה



**צמצום של כ - 232 טון\שנה !!!**

- הגדלה משמעותית בתפוקות האריזה שהיו צוואר בקבוק בעבר.
- איחוד רשתות של 300 מיקרון לכל המוצרים = זמינות + חיסכון בהחלפות.
- שינוי זה לבדו תרם להקטנת אופספק מפעלי בכ 1%.



Where needs take us

# תודה רבה

